

**Bande abrasive grain céramique XK870X, 150×2000 mm, Grain: 60****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 558430 60 |
| GTIN | 4018875351147 |
| Classe d'article | 56V |

Description**Exécution:**

Bande abrasive XK870 avec **grain céramique (CER)** auto-affûtant pour une capacité de coupe et une durée de vie très élevées. La couche supplémentaire auto-lubrifiante (**TOP Size**) assure un travail sans échauffement et augmente la capacité d'enlèvement de matière.

Tissu X (robuste) pour travaux de ponçage sur des **machines stationnaires** avec une pression d'appui élevée.

Utilisation:

Pour le traitement de tous les aciers, conviennent particulièrement pour les matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome**, le titane, l'aluminium.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

Description technique

| | |
|-------|----|
| Grain | 60 |
|-------|----|

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Série | XK870X |
| Abrasifs | Grain de céramique |
| Abréviation de l'abrasif | Céramique |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Largeur bande abrasive | 150 mm |
| Longueur bande abrasive | 2000 mm |
| Attribut des noms de produit | 150×2000 mm |
| Type de produit | Bande abrasive |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | moyennement adaptée | 35-40 m/s | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 32-38 m/s | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 20-25 m/s | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 32-38 m/s | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 25-30 m/s | H |
| Acier < 67 HRC | adaptée | 20-25 m/s | H |
| INOX | adaptée | 18-30 m/s | |
| Ti | moyennement adaptée | 10-20 m/s | |
| Fonte GG(G) | adaptée | 30-45 m/s | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 35-45 m/s | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |