

**Bande abrasive Cubitron™II 984F, 75×2000 mm, Grain: 36****Données de commande**

N° commande	558457 36
GTIN	4046719381067
Classe d'article	53S

Description**Exécution:**

Bande abrasive Cubitron™ II 984F avec grain de céramique pur de forme précise sur un support polyester YF solide. **Bande abrasive hautes performances pour préponçage** sur des machines fixes. Sans échauffement grâce à l'adjuvant de polissage.

Tissu YF (robuste) pour **ponceuses fixes avec pressions de travail élevées**.

Utilisation:

Pour le traitement de tous les aciers, conviennent particulièrement pour les matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome, le titane, l'aluminium**.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

Description technique

Grain	36
Série	Cubitron™II 984F

Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	75 mm
Longueur bande abrasive	2000 mm
Attribut des noms de produit	75×2000 mm
Type de produit	Bande abrasive

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		