

**Bande abrasive Cubitron™II 984F, 75×2000 mm, Grain: 80****Données de commande**

N° commande	558457 80
GTIN	4046719538478
Classe d'article	53S

**Description****Exécution:**

**Bande abrasive Cubitron™ II 984F** avec grain de céramique pur de forme précise sur un support polyester YF solide. **Bande abrasive hautes performances pour préponçage** sur des machines fixes. Sans échauffement grâce à l'adjuvant de polissage.

Tissu YF (robuste) pour **ponceuses fixes avec pressions de travail élevées**.

**Utilisation:**

Pour le traitement de tous les aciers, conviennent particulièrement pour les matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome, le titane, l'aluminium**.

**Remarque(s):**

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

**Description technique**

Grain	80
Série	Cubitron™II 984F

Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	75 mm
Longueur bande abrasive	2000 mm
Attribut des noms de produit	75×2000 mm
Type de produit	Bande abrasive

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		