



## Pierre d'affûtage – corindon spécial, carrée, Longueur×Largeur (mm) degré de granulométrie: 100X10M



### Données de commande

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 558525 100X10M |
| GTIN             | 9003172581286  |
| Classe d'article | 53Y            |

### Description

#### Utilisation:

Pour l'**ébavurage**, l'**affûtage**, le **polissage** et le **chanfreinage** d'outils ou d'arêtes d'outils. Pour la finition d'alésages, de surfaces et d'arêtes lors de la fabrication de moules. Egalement pour l'amélioration des surfaces, l'ajustage et le polissage.

Pour l'**acier** (trempé) et les alliages présentant une résistance à la traction élevée. La ténacité de la dureté de ce matériau confère une **résistance des arêtes** et une **capacité de coupe** élevée.

#### Remarque(s):

**A utiliser de préférence avec de l'huile, du pétrole ou de l'eau.**

### Description technique

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Degré de finesse         | moyen              |
| Longueur                 | 100 mm             |
| Grain                    | 180                |
| Largeur                  | 10 mm              |
| Couleur                  | rose               |
| Abréviation de l'abrasif | A                  |
| Forme                    | carrée             |
| Type de produit          | Pierres d'affûtage |

### Données utilisateur

|                                | <b>Adéquation</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Code ISO</b> |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Mg                         | adaptée             |                      |                 |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                      |                 |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                      |                 |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             |                      |                 |
| Acier < 60 HRC                 | moyennement adaptée |                      |                 |
| Acier < 67 HRC                 | moyennement adaptée |                      |                 |
| INOX                           | moyennement adaptée |                      |                 |
| Ti                             | moyennement adaptée |                      |                 |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée |                      |                 |
| CuZn                           | moyennement adaptée |                      |                 |
| Plastique, PRFV                | moyennement adaptée |                      |                 |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                      |                 |
| à sec                          | moyennement adaptée |                      |                 |