



Pierre d'affûtage – corindon spécial, ronde, Longueur×Largeur (mm) degré de granulométrie: 100X10M



Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 558535 100X10M |
| GTIN | 9003172581392 |
| Classe d'article | 53Y |

Description

Utilisation:

Pour l'**ébauchage**, l'**affûtage**, le **polissage** et le **chanfreinage** d'outils ou d'arêtes d'outils. Pour la finition d'alésages, de surfaces et d'arêtes lors de la fabrication de moules. Egalement pour l'amélioration des surfaces, l'ajustage et le polissage.

Pour l'**acier** (trempé) et les alliages présentant une résistance à la traction élevée. La ténacité de la dureté de ce matériau confère une **résistance des arêtes** et une **capacité de coupe** élevée.

Remarque(s):

A utiliser de préférence avec de l'huile, du pétrole ou de l'eau.

Description technique

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Grain | 180 |
| Largeur | 10 mm |
| Degré de finesse | moyen |
| Longueur | 100 mm |
| Couleur | rose |
| Abréviation de l'abrasif | A |
| Forme | ronde |
| Type de produit | Pierres d'affûtage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Alu Mg | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | moyennement adaptée | | |
| INOX | moyennement adaptée | | |
| Ti | moyennement adaptée | | |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | | |
| CuZn | moyennement adaptée | | |
| Plastique, PRFV | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |