

Mandrins de frettage 4,5° avec fonction de sécurité, HSK-A 63, Ø serrage D1: 12mm



Données de commande

N° commande	307945 12
GTIN	4045197883636
Classe d'article	31A

Description

Exécution:

- · Acier réfractaire.
- · Réglage de la longueur d'outil intégré, réglage 5 mm.
- · Pour outils en carbure.
- · Toutes les queues avec finition dure (fonctionnement silencieux!)
- · Avec alésage Balluffchip.
- · Modèle renforcé.

Avantage(s):

Raccordement serré entre le mandrin de frettage et l'outil

- · empêche l'extraction involontaire de l'outil sécurité élevée!
- · empêche les secousses radiales.

Outre l'avantage de la sécurité de processus, le mandrin permet, grâce à sa réalisation renforcée:

- · de réduire la tendance aux vibrations, c'est-à-dire d'augmenter la durée de vie de l'outil et d'améliorer les surfaces;
- · d'obtenir des forces de serrage plus élevées que pour les mandrins de frettage standard. Libre choix de l'outil! Affûtage de l'arbre disponible via Hoffmann, mais aussi disponible librement!

Utilisation:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans la tolérance h6. Protection contre l'extraction: la queue d'outil doit présenter un affûtage défini. Pour appareils de frettage inductifs, à contact et à l'air chaud.

Accessoire(s):



Tirettes (AB) 308600 – 308800, clés de serrage AB 308810– 308830, appareils de frettage, accessoires 354210 – 354450.

Remarque(s):

La fraise doit recevoir un affûtage défini. L'affûtage peut être commandé pour un outil neuf ou un outil existant.

Numéro pour affûtage: Code art. 129100 + indication de taille. L'affûtage peut être également exécuté soi-même, les données sont indiquées à cette adresse: http://ho7.eu/anschliff.

Ø serrage D₁: 12 mm

Longueur de col cote A: 90 mm

 \emptyset ext. D: 42 mm \emptyset D₂: 33 mm

Affûtage d'outil adapté 129100: 12

Description technique

Affûtage d'outil adapté 129100	12
Ø serrage D ₁	12 mm
$ØD_2$	33 mm
Longueur de col cote A	90 mm
Ø ext. D	42 mm
Support	HSK-A 63
Norme de porte-outils	ISO 12164-1
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	ADB
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25 000 min ⁻¹
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Type de produit	Mandrin de frettage

Accessoires

Unités de refroidissement Type CU1 354215 CU1

Adaptateur de refroidissement court 4,5° Pour Ø serrage 9,1-12 mm	354235 9,1-12
Appareils de frettage Type SU1	354210 SU1
Disque interchangeable pour bobine SU1 Pour Ø serrage 12-20 mm	354240 12-20
Sous-armoire	354290
Disque interchangeable pour bobine SU1 Pour Ø serrage 6-12 mm	354240 6-12
Adaptateur de refroidissement long 4,5° Pour Ø serrage 9,1-12 mm	354236 9,1-12
Rectification de queue Type AS12	129100 AS12