

Garant**Mandrins de frettage 4,5° avec fonction de sécurité, HSK-A 63, Ø serrage D1: 16mm****Données de commande**

N° commande	307945 16
GTIN	4045197883643
Classe d'article	31A

Description**Exécution:**

- **Acier réfractaire.**
- **Réglage de la longueur d'outil intégré, réglage 5 mm.**
- **Pour outils en carbure.**
- **Toutes les queues avec finition dure (fonctionnement silencieux!)**
- **Avec alésage Balluffchip.**
- **Modèle renforcé.**

Avantage(s):**Raccordement serré entre le mandrin de frettage et l'outil**

- **empêche l'extraction involontaire de l'outil - sécurité élevée!**
- **empêche les secousses radiales.**

Outre l'avantage de la sécurité de processus, le mandrin permet, grâce à sa réalisation renforcée:

- **de réduire la tendance aux vibrations, c'est-à-dire d'augmenter la durée de vie de l'outil et d'améliorer les surfaces;**
- **d'obtenir des forces de serrage plus élevées que pour les mandrins de frettage standard.**

Libre choix de l'outil! Affûtage de l'arbre disponible via Hoffmann, mais aussi disponible librement!**Utilisation:**

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans la tolérance h6. Protection contre l'extraction: la queue d'outil doit présenter un affûtage défini. Pour appareils de frettage inductifs, à contact et à l'air chaud.

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600 – 308800, clés de serrage AB 308810– 308830, appareils de frettage, accessoires 354210 – 354450.

Remarque(s):

La fraise doit recevoir un affûtage défini. L'affûtage peut être commandé pour un outil neuf ou un outil existant.

Numéro pour affûtage: Code art. 129100 + indication de taille. L'affûtage peut être également exécuté soi-même, les données sont indiquées à cette adresse: <http://ho7.eu/anschliff>.

Ø serrage D₁: 16 mm

Longueur de col cote A: 95 mm

Ø ext. D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

Affûtage d'outil adapté 129100: 16

Description technique

Ø D ₂	33 mm
Longueur de col cote A	95 mm
Affûtage d'outil adapté 129100	16
Ø serrage D ₁	16 mm
Ø ext. D	42 mm
Support	HSK-A 63
Norme de porte-outils	ISO 12164-1
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	ADB
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25 000 min ⁻¹
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Type de produit	Mandrin de frettage

Accessoires

354240 12-20

Disque interchangeable pour bobine SU1 Pour Ø serrage
12-20 mm

Sous-armoire	354290
Adaptateur de refroidissement long 4,5° Pour Ø serrage 12,1-16 mm	354236 12,1-16
Adaptateur de refroidissement court 4,5° Pour Ø serrage 12,1-16 mm	354235 12,1-16
Unités de refroidissement Type CU1	354215 CU1
Rectification de queue Type AS16	129100 AS16
Appareils de frettage Type SU1	354210 SU1