

Garant**Mandrins de frettage 4,5° avec fonction de sécurité, HSK-A 63, Ø serrage D1: 20mm****Données de commande**

N° commande	307945 20
GTIN	4045197883650
Classe d'article	31A

Description**Exécution:**

- Acier réfractaire.
- Réglage de la longueur d'outil intégré, réglage 5 mm.
- Pour outils en carbure.
- Toutes les queues avec finition dure (fonctionnement silencieux!)
- Avec alésage Balluffchip.
- Modèle renforcé.

Avantage(s):

Raccordement serré entre le mandrin de frettage et l'outil

- empêche l'extraction involontaire de l'outil - sécurité élevée!
- empêche les secousses radiales.

Outre l'avantage de la sécurité de processus, le mandrin permet, grâce à sa réalisation renforcée:

- de réduire la tendance aux vibrations, c'est-à-dire d'augmenter la durée de vie de l'outil et d'améliorer les surfaces;
- d'obtenir des forces de serrage plus élevées que pour les mandrins de frettage standard.

Libre choix de l'outil! Affûtage de l'arbre disponible via Hoffmann, mais aussi disponible librement!

Utilisation:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans la tolérance h6. Protection contre l'extraction: la queue d'outil doit présenter un affûtage défini. Pour appareils de frettage inductifs, à contact et à l'air chaud.

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600 – 308800, clés de serrage AB 308810– 308830, appareils de frettage, accessoires 354210 – 354450.

Remarque(s):

La fraise doit recevoir un affûtage défini. L'affûtage peut être commandé pour un outil neuf ou un outil existant.

Numéro pour affûtage: Code art. 129100 + indication de taille. L'affûtage peut être également exécuté soi-même, les données sont indiquées à cette adresse: <http://ho7.eu/anschliff>.

Ø serrage D₁: 20 mm

Longueur de col cote A: 100 mm

Ø ext. D: 55 mm

Ø D₂: 44 mm

Affûtage d'outil adapté 129100: 20

Description technique

Ø ext. D	55 mm
Longueur de col cote A	100 mm
Ø D ₂	44 mm
Ø serrage D ₁	20 mm
Affûtage d'outil adapté 129100	20
Support	HSK-A 63
Norme de porte-outils	ISO 12164-1
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	ADB
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25 000 min ⁻¹
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Type de produit	Mandrin de frettage

Accessoires

354240 12-20

Disque interchangeable pour bobine SU1 Pour Ø serrage
12-20 mm

Disque interchangeable pour bobine SU1 Pour Ø serrage
20-32 mm

354240 20-32

Adaptateur de refroidissement court 4,5° Pour Ø serrage
16,1-22 mm

354235 16,1-22

Adaptateur de refroidissement long 4,5° Pour Ø serrage
16,1-22 mm

354236 16,1-22

Sous-armoire

354290

Appareils de frettage Type SU1

354210 SU1

Unités de refroidissement Type CU1

354215 CU1

Rectification de queue Type AS20

129100 AS20