

**Garant**

**Mandrin de frettage 4,5° à fonction de sécurité, SA 40 A = 80, Ø serrage D1: 12mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 302312 12     |
| GTIN             | 4045197883698 |
| Classe d'article | 31A           |

**Description****Exécution:**

- **Acier réfractaire.**
- **Réglage de la longueur d'outil intégré, réglage 5 mm.**
- **Pour outils en carbure.**
- **Toutes les queues avec finition dure (fonctionnement silencieux!)**
- **Avec alésage Balluffchip.**
- **Modèle renforcé.**

**Avantage(s):**

**Raccordement serré entre le mandrin de frettage et l'outil**

- **empêche l'extraction involontaire de l'outil, sécurité élevée!**
- **empêche les secousses radiales.**

**Outre l'avantage de la sécurité de processus, le mandrin permet, grâce à sa réalisation exécution renforcée:**

- **de réduire la tendance aux vibrations, c'est-à-dire d'augmenter la durée de vie de l'outil et d'améliorer les surfaces;**
- **d'obtenir des forces de serrage plus élevées que pour les mandrins de frettage standard.**

**Libre choix de l'outil! Affûtage de l'arbre disponible via Hoffmann, mais aussi disponible librement!**

**Utilisation:**

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans la tolérance h6. Blocage contre l'extraction: La queue d'outil doit recevoir un affûtage défini. Pour appareils de frettage inductifs, à contact et à l'air chaud.

**Accessoire(s):**

Tirettes (AB) 308600 – 308800, clés de serrage AB 308820 – 308835, appareils de frettage, accessoires 354210 – 354450, jeu de vis d'équilibrage 309906 réf. 180.

#### Remarque(s):

La fraise doit recevoir un affûtage défini. L'affûtage peut être commandé pour un outil neuf ou un outil existant. **Numéro pour affûtage: 129100 + indication de taille.** L'affûtage peut être également exécuté soi-même, les données sont indiquées à cette adresse: <http://ho7.eu/anschliff>.

Méthode d'usinage: HPC

Ø serrage D<sub>1</sub>: 12 mm

Longueur de col cote A: 80 mm

Ø ext. D: 42 mm

Ø D<sub>2</sub>: 33 mm

Affûtage d'outil adapté 129100: 12

### Description technique

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ø serrage D <sub>1</sub>                             | 12 mm                           |
| Ø ext. D   | 42 mm                           |
| Ø D <sub>2</sub>                                     | 33 mm                           |
| Longueur de col cote A                               | 80 mm                           |
| Affûtage d'outil adapté 129100                       | 12                              |
| Support  | SA 40 A = 80                    |
| Norme de porte-outils                                | ISO 7388-1                      |
| Forme  | ADB                             |
| Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation | G2,5 à 25 000 min <sup>-1</sup> |
| Précision de concentricité                           | ≤ 3 µm                          |
| Méthode d'usinage                                    | UGV                             |
| Méthode d'usinage                                    | HPC                             |
| Type de produit                                      | Mandrin de frettage             |

### Accessoires

Tirette Mori-Seiki, étanche, type A (L1 = 29 mm) Pour cône 40

308630 40

|  |              |
|--|--------------|
| Tirette Hurco 45° avec alésage 4 mm et ajustement étanche Pour cône 40                       | 308801 40    |
| Tirette 60° étanche Pour cône 40   | 308785 40    |
| Adaptateur de base Pour SA pour queue conique SA 40  | 354225 40    |
| Tirette 90° étanche Pour cône 40   | 308790 40    |
| Disque interchangeable pour bobine SU1 Pour Ø serrage 12-20 mm                               | 354240 12-20 |
| Tirette étanche, type B Pour cône 40   | 308620 40    |
| Insert dynamométrique pour tirettes suivant DIN 69872 pour taille cône SA 40                 | 308810 40    |
| Clés de serrage pour tirettes DIN ISO 7388-1 (anciennement DIN 69872) pour taille cône SA 40 | 308820 40    |
| Tirette Mazak, type A Pour cône 40M  | 308670 40M   |
| Tirette Mori-Seiki, étanche, type A (L1 = 26 mm) Pour cône 40                                | 308625 40    |
| Unités de refroidissement Type CU1   | 354215 CU1   |
| Tirette Hurco 90° avec ajustement étanche Pour cône 40                                       | 308806 40    |
| Tirette étanche Pour cône 40   | 308660 40    |
| Tirette 45° étanche Pour cône 40   | 308760 40    |
| Tirette étanche, type B Pour cône 40   | 308650 40    |
| Clés de serrage pour tirettes ISO 7388 pour taille cône SA 40                                | 308830 40    |
| Insert dynamométrique pour tirettes suivant ISO 7388 pour taille cône SA 40                  | 308812 40    |
| Tirette Hurco 45° avec ajustement étanche Pour cône 40                                       | 308802 40    |
| Tirette 90° étanche Pour cône 40   | 308795 40    |
| Tirette spéciale avec filetage intérieur Pour cône 40  | 308740 40    |
| Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 40                                | 308720 40    |
| Tirette, 18CrNiMo7 étanche, type B Pour cône 40  | 308615 40    |
| Tirette, 18CrNiMo7 Type A Pour cône 40   | 308605 40    |
|  | 308700 40    |

Tirette spéciale sans filetage intérieur étanche Pour cône 40

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| Tirette étanche, type A Pour cône 40 | 308610 40  |
| Tirette étanche Pour cône 40         | 308635 40  |
| Tirette 45° étanche Pour cône 40     | 308765 40  |
| Appareils de frettage Type SU1       | 354210 SU1 |
| Sous-armoire                         | 354290     |
| Tirette Type A Pour cône 40          | 308600 40  |
| Tirette Type B Pour cône 40          | 308640 40  |