

**Garant****Foret à centrer HSS-E long A, non revêtu, Ø nom. DC k12: 3mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 111290 3      |
| GTIN             | 4045197884589 |
| Classe d'article | 11A           |

**Description****Exécution:**

Taillé dans la masse et dépouillé.

Rainures hélicoïdales, queue extra longue, similaire à DIN 333-A.

**Description technique**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 8 mm        |
| Tolérance de queue                            | h7          |
| Pour Ø pièce                                  | 20 – 40 mm  |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/tr  |
| Nombre de dents Z                             | 2           |
| Longueur totale L                             | 80 mm       |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                         | 3 mm        |
| Revêtement                                    | non revêtu  |
| Type d'outils                                 | HSS E       |
| Norme   | Norme usine |
| Type  | A           |
| Tolérance Ø nominal                           | k12         |
| Angle de lamage                               | 60 degré    |
| Sens de la coupe                              | à droite    |

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Queue            | Queue cylindrique avec h7 |
| Arrosage interne | non                       |
| Bague de couleur | Sans                      |
| Type de produit  | Foret à centrer           |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 70 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 45 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 12 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 8 m/min        | M        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 25 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 80 m/min       | N        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |