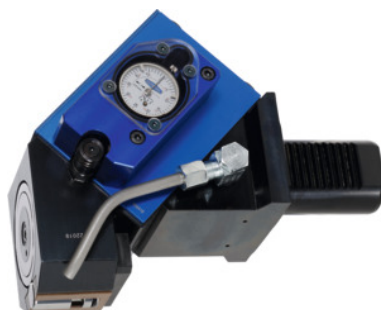


**Outil de brunissage EG14 universel, Type de tige fixation: VDI40****Données de commande**

N° commande	291510 VDI40
GTIN	4060491000114
Classe d'article	29F

**Description****Exécution:**

Pour l'utilisation sur tours CNC ou conventionnels.

A structure symétrique – utilisation universelle possible à droite et à gauche.

**Avantage(s):**

Qualité d'état de surface  $R_z < 1 \mu\text{m}$  possible.

Avances jusqu'à 1 mm/tr possibles (usinage extérieur).

Résultats constants obtenus par mesure permanente de la force de galetage.

**Utilisation:**

Pour la finition de surface mécanique.

Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de 1400 N/mm<sup>2</sup> et une dureté de jusqu'à 45 HRC.

**Adapté(s) pour:**

Plage Ø (conseillé): à partir de 50 mm

**Remarque(s):**

Le casier à outils pour chaque surface d'usinage dépend du type de tourelle (revolver/à plateau).

- **Autres raccords de queue disponibles sur demande.**
- **Vous trouverez des recommandations techniques détaillées dans le mode d'emploi.**

**Description technique**

Déport pointes f	71,3 mm
Ø rouleau	14 mm
Force de laminage maximum	8 kN
Type de tige fixation	VDI40
Longueur de col L <sub>A</sub>	131 mm
Sens de la coupe	à gauche et à droite
Type de produit	Outil de brunissage