



Outil de brunissage EG14 universel, Type de tige fixation: VDI40



Données de commande

N° commande	291515 VDI40
GTIN	4060491000138
Classe d'article	29F

Description

Exécution:

Pour l'utilisation sur tours CNC ou conventionnels.

A structure symétrique – utilisation universelle possible à droite et à gauche.

Avantage(s):

Qualité d'état de surface $R_z < 1 \mu\text{m}$ possible.

Avances jusqu'à 1 mm/tr possibles (usinage extérieur).

Résultats constants obtenus par mesure permanente de la force de galetage.

Utilisation:

Pour la finition de surface mécanique.

Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de 1400 N/mm² et une dureté de jusqu'à 45 HRC.

Adapté(s) pour:

Plage \varnothing (conseillé): à partir de 50 mm

Remarque(s):

Le casier à outils pour chaque surface d'usinage dépend du type de tourelle (revolver/à plateau).

- **Autres raccordements de queue disponibles sur demande.**
- **Vous trouverez des recommandations techniques détaillées dans le mode d'emploi.**

Description technique

Déport pointes f	44 mm
------------------	-------

Ø rouleau	14 mm
Force de laminage maximum	8 kN
Type de tige fixation	VDI40
Longueur de col L _A	158,1 mm
Sens de la coupe	à gauche et à droite
Type de produit	Outil de brunissage