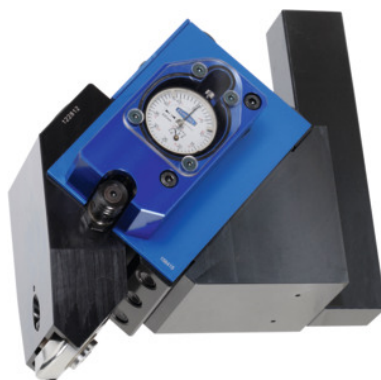




## Outil de brunissage EG45-40M universel, Type de tige fixation: S25



### Données de commande

N° commande	291520 S25
GTIN	4060491000176
Classe d'article	29F

### Description

#### Exécution:

Pour l'utilisation sur tours CNC ou conventionnels.

A structure symétrique – utilisation universelle possible à droite et à gauche.

#### Avantage(s):

Qualité d'état de surface  $R_z < 1 \mu\text{m}$  possible.

Avances jusqu'à 1 mm/tr possibles (usinage extérieur).

Résultats constants obtenus par mesure permanente de la force de galetage.

#### Utilisation:

Pour la finition de surface mécanique.

Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de 1400 N/mm<sup>2</sup> et une dureté de jusqu'à 45 HRC.

#### Adapté(s) pour:

Plage  $\varnothing$  (conseillé): à partir de 35 mm

#### Recommandation(s):

Pour surfaces extérieures avec rayon consécutif jusqu'à la surface plane.

#### Remarque(s):

- **Autres raccords de queue disponibles sur demande.**
- **Vous trouverez des recommandations techniques détaillées dans le mode d'emploi.**

Rayon de rouleau = 2,5 mm. Rayons de pièces usinables de 4 à 12 mm.

## Description technique

Force de laminage maximum	4 kN
Déport pointes f	101,1 mm
Ø rouleau	40 mm
Carré corps	25×25 mm
Type de tige fixation	S25
Longueur de col L <sub>A</sub>	130 mm
Sens de la coupe	à gauche et à droite
Type de produit	Outil de brunissage