



Outil de brunissage EG45-40M universel, Type de tige fixation: VDI50



Données de commande

N° commande	291520 VDI50
GTIN	4060491000206
Classe d'article	29F

Description

Exécution:

Pour l'utilisation sur tours CNC ou conventionnels.

A structure symétrique – utilisation universelle possible à droite et à gauche.

Avantage(s):

Qualité d'état de surface $R_z < 1 \mu\text{m}$ possible.

Avances jusqu'à 1 mm/tr possibles (usinage extérieur).

Résultats constants obtenus par mesure permanente de la force de galetage.

Utilisation:

Pour la finition de surface mécanique.

Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de 1400 N/mm² et une dureté de jusqu'à 45 HRC.

Adapté(s) pour:

Plage \varnothing (conseillé): à partir de 35 mm

Recommandation(s):

Pour surfaces extérieures avec rayon consécutif jusqu'à la surface plane.

Remarque(s):

- **Autres raccords de queue disponibles sur demande.**
 - **Vous trouverez des recommandations techniques détaillées dans le mode d'emploi.**
- Rayon de rouleau = 2,5 mm. Rayons de pièces usinables de 4 à 12 mm.

Description technique

Force de laminage maximum	4 kN
Ø rouleau	40 mm
Déport pointes f	69 mm
Type de tige fixation	VDI50
Longueur de col L _A	129 mm
Sens de la coupe	à gauche et à droite
Type de produit	Outil de brunissage