



## Outil de brunissage EGI5-32AI universel, Type de tige fixation: S25



### Données de commande

N° commande	291530 S25
GTIN	4060491000244
Classe d'article	29F

### Description

#### Exécution:

Pour l'utilisation sur tours CNC ou conventionnels.

A structure symétrique – utilisation universelle possible à droite et à gauche.

Flexibilité élevée grâce à la possibilité d'usinage extérieur ou intérieur.

Indépendant du diamètre (dans les limites de la plage recommandée) pour l'usinage intérieur.

#### Avantage(s):

Qualité d'état de surface  $R_z < 1 \mu\text{m}$  possible.

Avances jusqu'à 1 mm/tr possibles (usinage extérieur).

Résultats constants obtenus par mesure permanente de la force de galetage.

#### Utilisation:

Pour la finition de surface mécanique.

Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de 1400 N/mm<sup>2</sup> et une dureté de jusqu'à 45 HRC.

Ø à partir de 10 mm pour l'extérieur et de 32 mm, pour l'intérieur.

#### Adapté(s) pour:

Plage Ø ext. (conseillé): 10 mm – 100 mm

Plage Ø int. (conseillé): 32 mm – 150 mm

#### Livraison:

Deux rouleaux de remplacement montés dans la cage.

#### Remarque(s):

- **Autres raccords de queue disponibles sur demande.**
- **Vous trouverez des recommandations techniques détaillées dans le mode d'emploi.**

## Description technique

Ø rouleau	5 mm
Force de laminage maximum	3 kN
Ø pré-perçage min. $D_{\min}$	32 mm
Carré corps	25×25 mm
Déport pointes f	82,2 mm
Type de tige fixation	S25
Longueur de col $L_A$	154 mm
Longueur utile $L_N$	100 mm
Sens de la coupe	à gauche et à droite
Type de produit	Outil de brunissage