



Outil de brunissage EGI5-32AI universel, Type de tige fixation: VDI40



Données de commande

N° commande	291530 VDI40
GTIN	4060491000275
Classe d'article	29F

Description

Exécution:

Pour l'utilisation sur tours CNC ou conventionnels.

A structure symétrique – utilisation universelle possible à droite et à gauche.

Flexibilité élevée grâce à la possibilité d'usinage extérieur ou intérieur.

Indépendant du diamètre (dans les limites de la plage recommandée) pour l'usinage intérieur.

Avantage(s):

Qualité d'état de surface $R_z < 1 \mu\text{m}$ possible.

Avances jusqu'à 1 mm/tr possibles (usinage extérieur).

Résultats constants obtenus par mesure permanente de la force de galetage.

Utilisation:

Pour la finition de surface mécanique.

Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de 1400 N/mm² et une dureté de jusqu'à 45 HRC.

Ø à partir de 10 mm pour l'extérieur et de 32 mm, pour l'intérieur.

Adapté(s) pour:

Plage Ø ext. (conseillé): 10 mm – 100 mm

Plage Ø int. (conseillé): 32 mm – 150 mm

Livraison:

Deux rouleaux de remplacement montés dans la cage.

Remarque(s):

- **Autres raccordements de queue disponibles sur demande.**
- **Vous trouverez des recommandations techniques détaillées dans le mode d'emploi.**

Description technique

Ø pré-perçage min. D_{min}	32 mm
Ø rouleau	5 mm
Déport pointes f	58 mm
Force de laminage maximum	3 kN
Type de tige fixation	VDI40
Longueur de col L_A	168 mm
Longueur utile L_N	100 mm
Sens de la coupe	à gauche et à droite
Type de produit	Outil de brunissage