



Outil de brunissage G, Queue Ø 20 mm, Ø D: 19mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 291553 19 |
| GTIN | 4060491000435 |
| Classe d'article | 29F |

Description

Exécution:

Pour l'utilisation sur machines CNC et tours, fraiseuses et perceuses conventionnelles.
Réglage en continu en μm (plage de réglage de $-0,05$ à $+0,1$ mm).

Avantage(s):

Spécialement conçu pour la fabrication en série. Productivité maximale obtenue par des **avances** de $0,05$ mm – $0,3$ mm **par rouleau.**

Qualité d'état de surface $R_z < 1 \mu\text{m}$ possible.

Le desserrage automatique au moment du retrait de l'outil évite d'endommager la surface galetée.

Utilisation:

- Pour finition de surface mécanique.
- Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de 1400 N/mm^2 et une dureté de jusqu'à 45 HRC.
- Usinage par rotation à droite.
- Jusqu'à catégorie de tolérance IT8.
- Pour alésage jusqu'à $\varnothing 49$ mm.

Remarque(s):

A partir de $\varnothing 10$ mm, disponible sur option avec arrosage interne.

Description technique

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Nombre de rouleaux | 5 |
| \varnothing nom. D | 19 mm |
| Plage de réglage | $-0,05 / +0,1$ mm |
| \varnothing queue D_s | 35 mm |

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Longueur utile L _N | 50 mm |
| Longueur de col L _A | 128 mm |
| Type de tige fixation | Queue Ø 20 mm |
| Type de produit | Outil de brunissage |