



Outil de brunissage G, Queue Ø 20 mm, Ø D: 18mm



Données de commande

N° commande	291553 18
GTIN	4060491000428
Classe d'article	29F

Description

Exécution:

Pour l'utilisation sur machines CNC et tours, fraiseuses et perceuses conventionnelles.
Réglage en continu en μm (plage de réglage de -0,05 à +0,1 mm).

Avantage(s):

Spécialement conçu pour la fabrication en série. Productivité maximale obtenue par des **avances** de 0,05 mm – 0,3 mm **par rouleau**.

Qualité d'état de surface $R_z < 1 \mu\text{m}$ possible.

Le desserrage automatique au moment du retrait de l'outil évite d'endommager la surface galetée.

Utilisation:

- Pour finition de surface mécanique.
- Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de **1400 N/mm²** et une dureté de jusqu'à **45 HRC**.
- Usinage par rotation à droite.
- Jusqu'à catégorie de tolérance **IT8**.
- Pour alésage jusqu'à **Ø 49 mm**.

Remarque(s):

A partir de Ø 10 mm, disponible sur option avec arrosage interne.

Description technique

Ø nom. D	18 mm
Ø queue D _s	35 mm
Nombre de rouleaux	5
Plage de réglage	-0,05 / +0,1 mm

Longueur utile L _N	50 mm
Longueur de col L _A	128 mm
Type de tige fixation	Queue Ø 20 mm
Type de produit	Outil de brunissage