

Garant**Foret hélicoïdal long HSS-E VA, non revêtu, Ø DC h8: 9,2mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 116070 9,2 |
| GTIN | 4045197027917 |
| Classe d'article | 11B |

Description**Exécution:**

Rectifiés. Epaisseur et conicité d'âme standard. Surface non revêtue.
Avec amincissement type C.

Avantage(s):

Pour travaux de perçage avec canon de perçage ou **dans des endroits très profonds.**

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Ø nom. D_c | 9,2 mm |
| Longueur des goujures L_c | 115 mm |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,08 mm/tr |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D_s | 9,2 mm |
| Longueur totale L | 175 mm |
| Norme | DIN 340 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 101,2 mm |

| | |
|------------------|--------------------|
| Angle de pointe | 130 degré |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS E |
| Angle d'hélice | 35-40 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 5 m/min | S |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |