

**Outil de brunissage G, Queue Ø 25 mm, Ø D: 40mm****Données de commande**

N° commande	291556 40
GTIN	4060491000633
Classe d'article	29F

Description**Exécution:**

Pour l'utilisation sur machines CNC et tours, fraiseuses et perceuses conventionnelles.
Réglage en continu en μm (plage de réglage de $-0,05$ à $+0,1$ mm).

Avantage(s):

Spécialement conçu pour la fabrication en série. Productivité maximale obtenue par des **avances** de $0,05$ mm – $0,3$ mm **par rouleau.**

Qualité d'état de surface $R_z < 1 \mu\text{m}$ possible.

Le desserrage automatique au moment du retrait de l'outil évite d'endommager la surface galetée.

Utilisation:

- **Pour finition de surface mécanique.**
- **Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de 1400 N/mm^2 et une dureté de jusqu'à 45 HRC.**
- **Usinage par rotation à droite.**
- **Jusqu'à catégorie de tolérance IT8.**
- **Pour alésages jusqu'à $\varnothing 49$ mm.**

Remarque(s):

A partir de $\varnothing 10$ mm, disponible sur option avec arrosage interne.

Description technique

\varnothing nom. D	40 mm
Nombre de rouleaux	8
\varnothing queue D_s	35 mm
Plage de réglage	$-0,05 / +0,1$ mm

Longueur utile L _N	162 mm
Longueur de col L _A	163 mm
Type de tige fixation	Queue Ø 25 mm
Type de produit	Outil de brunissage