

**Outil de brunissage G, Queue Ø 25 mm, Ø D: 40mm****Données de commande**

N° commande	291556 40
GTIN	4060491000633
Classe d'article	29F

**Description****Exécution:**

Pour l'utilisation sur machines CNC et tours, fraiseuses et perceuses conventionnelles.  
Réglage en continu en  $\mu\text{m}$  (plage de réglage de  $-0,05$  à  $+0,1$  mm).

**Avantage(s):**

**Spécialement conçu pour la fabrication en série.** Productivité maximale obtenue par des **avances** de  $0,05$  mm –  $0,3$  mm **par rouleau.**

Qualité d'état de surface  $R_z < 1 \mu\text{m}$  possible.

Le desserrage automatique au moment du retrait de l'outil évite d'endommager la surface galetée.

**Utilisation:**

- **Pour finition de surface mécanique.**
- **Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de  $1400 \text{ N/mm}^2$  et une dureté de jusqu'à 45 HRC.**
- **Usinage par rotation à droite.**
- **Jusqu'à catégorie de tolérance IT8.**
- **Pour alésages jusqu'à  $\varnothing 49$  mm.**

**Remarque(s):**

A partir de  $\varnothing 10$  mm, disponible sur option avec arrosage interne.

**Description technique**

$\varnothing$ nom. D	40 mm
Nombre de rouleaux	8
$\varnothing$ queue $D_s$	35 mm
Plage de réglage	$-0,05 / +0,1$ mm

Longueur utile L <sub>N</sub>	162 mm
Longueur de col L <sub>A</sub>	163 mm
Type de tige fixation	Queue Ø 25 mm
Type de produit	Outil de brunissage