

**Garant****Foret hélicoïdal long HSS-E VA, non revêtu, Ø DC h8: 8,2mm****Données de commande**

N° commande	116070 8,2
GTIN	4045197027818
Classe d'article	11B

**Description****Exécution:**

Rectifiés. Epaisseur et conicité d'âme standard. Surface non revêtue.  
Avec amincissement type C.

**Avantage(s):**

Pour travaux de perçage avec canon de perçage ou **dans des endroits très profonds.**

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus.

**Description technique**

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	109 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	8,2 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	8,2 mm
Longueur totale L	165 mm
Norme	DIN 340
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	96,7 mm

Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Angle d'hélice	35-40 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		