



## Outil de brunissage G, MK2, Ø D: 12mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 291559 12     |
| GTIN             | 4060491000794 |
| Classe d'article | 29F           |

### Description

#### Exécution:

Pour l'utilisation sur machines CNC et tours, fraiseuses et perceuses conventionnelles.  
Réglage en continu en  $\mu\text{m}$  (plage de réglage de  $-0,05$  à  $+0,1$  mm).

#### Avantage(s):

**Spécialement conçu pour la fabrication en série.** Productivité maximale obtenue par des **avances** de  $0,05$  mm –  $0,3$  mm **par rouleau.**

Qualité d'état de surface  $R_z < 1 \mu\text{m}$  possible.

Le desserrage automatique au moment du retrait de l'outil évite d'endommager la surface galetée.

#### Utilisation:

- Pour finition de surface mécanique.
- Pour l'usinage de tous les matériaux métalliques jusqu'à une résistance à la traction de  $1400 \text{ N/mm}^2$  et une dureté de jusqu'à 45 HRC.
- Usinage par rotation à droite.
- Jusqu'à catégorie de tolérance IT8.
- Pour alésages jusqu'à  $\varnothing 49$  mm.

#### Remarque(s):

A partir de  $\varnothing 10$  mm, disponible sur option avec arrosage interne.

### Description technique

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Ø nom. D               | 12 mm             |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 35 mm             |
| Nombre de rouleaux     | 5                 |
| Plage de réglage       | $-0,05 / +0,1$ mm |

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Longueur utile L <sub>N</sub>  | 50 mm               |
| Longueur de col L <sub>A</sub> | 128 mm              |
| Type de tige fixation          | MK2                 |
| Type de produit                | Outil de brunissage |