

**Garant**
**Fraise finition carbure monobloc GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm**

**Données de commande**

N° commande	204016 14
GTIN	4045197886811
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Pour les **opérations de finition**.

Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.

Grande **stabilité et faibles vibrations** grâce au pas différentiel.

Pour le <strong>contournage </strong>**lors de la passe de finition**.

Arêtes particulièrement longues pour une finition efficace.

Convient pour l'usinage du titane et des alliages de titane.

**Remarque(s):**

Réaffûtage possible à partir de  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ .

$a_{e \max} = 0,05 \times D$

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,098 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø dents $D_c$	14 mm
Longueur de coupe $L_c$	56 mm
Longueur totale L	108 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,14 mm
Nombre de dents Z	7
Ø queue $D_s$	14 mm
Tolérance Ø nominal	f8

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	horizontal
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le contournage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	200 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée