

Garant**Lame de scie circulaire, non revêtu, Ø×épais.: 125X3mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 179930 125X3 |
| GTIN | 4045197887115 |
| Classe d'article | 17C |

Description**Exécution:**

Substrat en carbure. Forme et nombre de dents spécialement conçus pour l'usinage de l'acier. Idéal également pour l'acier < 1100 N/mm².

Lame de scie circulaire GARANT en carbure rapporté pour une très grande profondeur de sciage. Lames de scie à pas différentiel, pour garantir une très faible génération de vibrations. Nous recommandons le sens d'entrée radial afin de réduire au minimum les vibrations et d'augmenter la durée de vie de l'outil.

Description technique

| | |
|---|----------|
| Ø alésage | 22 mm |
| Ø | 125 mm |
| Epaisseur | 3 mm |
| Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Profondeur d'entaille max. $a_{e\ max}$ | 42 mm |
| Nombre de dents Z | 26 |

| | |
|---|----------------------------|
| Adaptateur correspondant | 179902 125 |
| Garnissage | Carbure |
| Alésage d'entraînement du cercle primitif | 31,5 mm |
| Nombre d'alésages d'entraînement | 5 |
| Ø alésage d'entraînement | 4,4 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure |
| Arrosage interne | non |
| Type de produit | Lames de scies circulaires |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 125 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| av. arrosage max. | adaptée | | |