

Garant**Lame de scie circulaire, non revêtu, Ø×épais.: 160X3mm****Données de commande**

N° commande	179930 160X3
GTIN	4045197887122
Classe d'article	17C

Description**Exécution:**

Substrat en carbure. Forme et nombre de dents spécialement conçus pour l'usinage de l'acier. Idéal également pour l'acier < 1100 N/mm².

Lame de scie circulaire GARANT en carbure rapporté pour une très grande profondeur de sciage. Lames de scie à pas différentiel, pour garantir une très faible génération de vibrations. Nous recommandons le sens d'entrée radial afin de réduire au minimum les vibrations et d'augmenter la durée de vie de l'outil.

Description technique

Epaisseur	3 mm
Ø	160 mm
Ø alésage	22 mm
Avance f_z dans l'aluminium à copeaux courts	0,03 mm
Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,03 mm
Profondeur d'entaille max. $a_{e \max}$	52 mm

Nombre de dents Z	28
Adaptateur correspondant	179902 160
Garnissage	Carbure
Alésage d'entraînement du cercle primitif	43,5 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	5
Ø alésage d'entraînement	4,4 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		