

**Garant****Lame de scie circulaire, non revêtu, Ø×épais.: 100X3mm****Données de commande**

N° commande	179930 100X3
GTIN	4045197887108
Classe d'article	17C

**Description****Exécution:**

Substrat en carbure. Forme et nombre de dents spécialement conçus pour l'usinage de l'acier. Idéal également pour l'acier < 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Lame de scie circulaire GARANT en carbure rapporté** pour une très grande profondeur de sciage. Lames de scie à pas différentiel, pour garantir une très faible génération de vibrations. Nous recommandons le sens d'entrée radial afin de réduire au minimum les vibrations et d'augmenter la durée de vie de l'outil.

**Description technique**

Epaisseur	3 mm
Ø alésage	16 mm
Ø	100 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Profondeur d'entaille max. $a_{e\ max}$	32 mm
Nombre de dents Z	26

Adaptateur correspondant	179907 63; 80; 100
Garnissage	Carbure
Ø alésage d'entraînement	4,4 mm
Alésage d'entraînement du cercle primitif	25,5 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	4
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		