

Garant**Lame de scie circulaire, TiAlN, Ø×épais.: 80X1,2mm**

Données de commande

N° commande	179915 80X1,2
GTIN	4045197887047
Classe d'article	17C

Description

Exécution:

Lame de scie circulaire carbure monobloc GARANT à largeur de coupe ultra réduite pour un minimum de pertes de matériau. Il est possible d'augmenter la vitesse de coupe de 3 à 4 fois par rapport aux lames en HSS. Collerette renforcée, pour une augmentation nette de la stabilité de l'outil. Pour fond de rainure plan.

Remarque(s):

Les tolérances du diamètre de lame de scie sont jusqu'à 50 % inférieures aux valeurs admissibles suivant DIN 1837/1838. Forme de dent BW.

Description technique

Ø alésage	16 mm
Épaisseur	1,2 mm
Ø	80 mm
Épaisseur de collerette E	2,4 mm
Ø de moyeu	32 mm

Avance f_z dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Profondeur d'entaille max. $a_{e \text{ max}}$	22 mm
Nombre de dents Z	44
Adaptateur correspondant	179907 63; 80; 100
Ø alésage d'entraînement	4,4 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	4
Alésage d'entraînement du cercle primitif	25,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	800 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	400 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	180 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	130 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	85 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	70 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	200 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

