

Garant**Foret à centrer CN carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Master Steel FEED 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Données de commande**

N° commande	121130 20
GTIN	4045197887542
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Foret à centrer CN 3 lèvres, précision de positionnement élevée et angle de pointe spécial 155° pour les forets GARANT Master Steel FEED. La **technologie innovante de l'arête transversale** garantit un **auto-centrage optimal** et permet également le pré-perçage sur des surfaces irrégulières.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **121130 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **121130 + 129100 HE**.

Description technique

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,3 mm/tr
Longueur totale L	131 mm
Ø queue D _s	20 mm
Ø nom. D _c	20 mm
Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L _c	28 mm
Profondeur de pré-perçage	1,2 - 2 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	h6
Angle de pointe	155 degré
Nombre de dents Z	3
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Série	Master Steel
Type de produit	Forets à centrer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	S
GG	adaptée	120 m/min	K
GGG	adaptée	80 m/min	K
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée

Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB