

**Bande abrasive corindon normal (A) KK841F, 100×3500 mm, Grain: 240****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 558172 240 |
| GTIN | 4018875021750 |
| Classe d'article | 56V |

Description**Exécution:**

Bande abrasive très flexible recouverte de grains de **corindon normal (A)**. Ajustement optimal au contour de la pièce. La couche abrasive supplémentaire (**TOP-Size**) évite l'échauffement et sert de couche de séparation pour les matériaux tendant à devenir gras.

Utilisation:

Idéale pour le **ponçage de contours** ou de **profils** avec des rouleaux concaves ou convexes. Convient notamment à l'**acier au nickel-chrome et fortement allié, aux alliages à base de nickel, au laiton et au bronze** ainsi qu'au titane et à l'aluminium. Pour les robinetteries, ferrures, aubes de turbines, pièces ultra fines, implants et instruments chirurgicaux. Utilisation pour le **ponçage manuel ou robotisé** sur les machines à bande étroite courantes d'IMM, Löser, Greif, Rema, etc.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

Description technique

| | |
|-------|-----|
| Grain | 240 |
|-------|-----|

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Série | KK841F |
| Abrasifs | Corindon normal (A) |
| Abréviation de l'abrasif | A |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Largeur bande abrasive | 100 mm |
| Longueur bande abrasive | 3500 mm |
| Attribut des noms de produit | 100×3500 mm |
| Référence fabricant | KK841F |
| Type de produit | Bande abrasive |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | moyennement adaptée | 35-40 m/s | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 32-38 m/s | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 20-25 m/s | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 32-38 m/s | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 25-30 m/s | H |
| Acier < 67 HRC | adaptée | 20-25 m/s | H |
| INOX | adaptée | 18-30 m/s | |
| Ti | moyennement adaptée | 10-20 m/s | |
| Fonte GG(G) | adaptée | 30-45 m/s | K |
| CuZn | adaptée | 35-45 m/s | N |
| à sec | adaptée | | |