

**Bande abrasive corindon normal (A) KK841F, 100×3500 mm, Grain: 400****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 558172 400    |
| GTIN             | 4018875021996 |
| Classe d'article | 56V           |

**Description****Exécution:**

**Bande abrasive très flexible** recouverte de grains de **corindon normal (A)**. Ajustement optimal au contour de la pièce. La couche abrasive supplémentaire (**TOP-Size**) évite l'échauffement et sert de couche de séparation pour les matériaux tendant à devenir graisseux.

**Utilisation:**

Idéale pour le **ponçage de contours** ou de **profils** avec des rouleaux concaves ou convexes. Convient notamment à l'**acier au nickel-chrome et fortement allié, aux alliages à base de nickel, au laiton et au bronze** ainsi qu'au titane et à l'aluminium. Pour les robinetteries, ferrures, aubes de turbines, pièces ultra fines, implants et instruments chirurgicaux. Utilisation pour le **ponçage manuel ou robotisé** sur les machines à bande étroite courantes d'IMM, Löser, Greif, Rema, etc.

**Remarque(s):**

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

**Description technique**

|       |     |
|-------|-----|
| Grain | 400 |
|-------|-----|

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Série                                 | KK841F              |
| Abrasifs                              | Corindon normal (A) |
| Abréviation de l'abrasif              | A                   |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 %             |
| Largeur bande abrasive                | 100 mm              |
| Longueur bande abrasive               | 3500 mm             |
| Attribut des noms de produit          | 100×3500 mm         |
| Référence fabricant                   | KK841F              |
| Type de produit                       | Bande abrasive      |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | moyennement adaptée | 35-40 m/s      |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 32-38 m/s      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 20-25 m/s      | P        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             | 32-38 m/s      | H        |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             | 25-30 m/s      | H        |
| Acier < 67 HRC                 | adaptée             | 20-25 m/s      | H        |
| INOX                           | adaptée             | 18-30 m/s      |          |
| Ti                             | moyennement adaptée | 10-20 m/s      |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 30-45 m/s      | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 35-45 m/s      | N        |
| à sec                          | adaptée             |                |          |