

Garant
Fraise à chanfreiner de précision avec pas différentiel et 3 plats de serrage 60°, TiAlN, Ø ext. Dc: 25mm

Données de commande

N° commande	150817 25
GTIN	4045197889515
Classe d'article	11M

Description
Exécution:

Fraise à chanfreiner de précision à 60° avec pas différentiel.

Géométrie spéciale avec pas hautement différentiel et préparation adaptée des dents.

Dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse. Nouveau **revêtement TiAlN spécial** pour une longue durée de vie.

Queue avec 3 plats de serrage pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

Avantage(s):

Faibles vibrations tout au long du fraisage. Fonctionnement sans vibrations pour des résultats parfaits et une **durée de vie optimale**.

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de **chanfreins ronds et précis à 60°**.

Description technique

Longueur totale L	71 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,25 mm/tr
Nombre de dents Z	3
Ø fraise min., pour alésages à partir de	6,3 mm
Ø ext.	25 mm
Ø queue D _s	10 mm
Revêtement	TiAlN

Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 334
Queue	Queue à trois méplats de serrage avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	75 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	60 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

à sec

moyennement adaptée