

**HOLEX****Cylindre abrasif à lamelles M14 Nylon/tissu, Ø 100×50 mm, Comparaison grain: 80CRS****Données de commande**

N° commande	566372 80CRS
GTIN	4045197924605
Classe d'article	52M

**Description****Exécution:**

**Disposition des lamelles en éventail** autour de l'axe de l'outil. **Filetage direct M14.**

Combinaison **toile abrasive et non-tissé.**

**Utilisation:**

Pour éliminer les rayures ou réaliser un matage grossier.

**Description technique**

Vitesse de rotation recommandée	2800 min <sup>-1</sup>
Comparaison grain	80
Vitesse de rotation max.	6000 min <sup>-1</sup>
Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Filetage	M14

Ø manchon	100 mm
Largeur rouleau	50 mm
Attribut des noms de produit	Ø 100×50 mm
Optimisé pour le matériau	Acier
Optimisé pour le matériau	INOX
Vitesse de rotation maximale	30 m/s
Type de produit	Cylindre abrasif à lamelles, tissu, fendu

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Carbure (HM)	moyennement adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Plastique, PRFV	adaptée		
Bois	moyennement adaptée		
Peinture	adaptée		
Uni	adaptée		
à sec	adaptée		