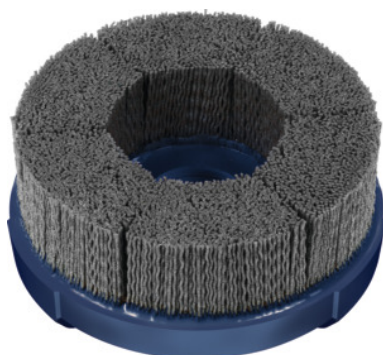


Garant**Brosse centrale carbure de silicium (SiC), Ø 70 mm, Grain: 80****Données de commande**

N° commande	575010 80
GTIN	4045197892607
Classe d'article	51P

Description**Exécution:**

Avec rainure longitudinale pour serrage sur mandrins porte-fraises (DIN 6357) et mandrins porte-fraises combinés (DIN 6358).

Brosses assiettes avec **garniture de soies abrasives très dense (garniture complète)** coulée dans le plateau en plastique. **Haute résistance à la déformation** grâce aux brosses au soutien mutuel multiple. Durée de vie très élevée.

Brosses en nylon à **granulométrie très élevée en carbure de silicium** pour utilisation universelle.

Avantage(s):

- **Finition de pièce directement après le processus d'usinage.**
- **Résultats reproductibles grâce au grain abrasif libéré en continu.**
- **Sécurité de processus grâce à une résistance à la déformation et une précision de forme élevées.**
- **Montage rapide et sûr sans accessoire supplémentaire.**
- **Très haute précision de concentricité.**

Utilisation:

Sur les **centres d'usinage CNC** et pour **utilisation dans robot**, de préférence en **rectification avec arrosage** avec lubrifiant. Usinage de pièces plates: **ébavurage précis, chanfreins d'arête, travaux de finition** après le fraisage, **finition de surface** de par ex. surfaces de contact et d'étanchéité.

Remarque(s):

Modèles spéciaux disponibles sur demande.

Description technique

Grain	80
Epaisseur des soies	1,2 mm
Degré de finesse	grossier
Approche	0,8 (fin) – 1,5 (grossier) mm
Avance	2500 - 5000 mm/min
Attribut des noms de produit	Ø 70 mm
Ø brosse D ₁	70 mm
Ø disque D ₂	76 mm
Abrasifs	Carbure de silicium (SiC)
Abréviation de l'abrasif	SiC
Ø surface de travail	70 mm
Ø alésage d ₁	22 avec rainure mm
Longueur de garnissage H ₁	35 mm
Vitesse de rotation recommandée	1900 - 2300 min ⁻¹
Vitesse de rotation max.	4500 min ⁻¹
Type de produit	Brosse centrale

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	adapté		
Acier < 900 N/mm ²	adapté		
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	moyennement adapté		
Acier < 60 HRC	moyennement adapté		
INOX	moyennement adaptée		

Ti	moyennement adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adapté
CuZn	adapté
Uni	adapté
av. arrosage max.	adapté
à sec	moyennement adapté

Accessoires

Vis de serrage avec arros. int. Pour Ø mandrin 22 mm	575096 22
--	-----------