

Garant**Brosse centrale carbure de silicium (SiC), Ø 70 mm, Grain: 180****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 575010 180 |
| GTIN | 4045197892621 |
| Classe d'article | 51P |

Description**Exécution:**

Avec rainure longitudinale pour serrage sur mandrins porte-fraises (DIN 6357) et mandrins porte-fraises combinés (DIN 6358).

Brosses assiettes avec **garniture de soies abrasives très dense (garniture complète)** coulée dans le plateau en plastique. **Haute résistance à la déformation** grâce aux brosses au soutien mutuel multiple. Durée de vie très élevée.

Brosses en nylon à **granulométrie très élevée en carbure de silicium** pour utilisation universelle.

Avantage(s):

- **Finition de pièce directement après le processus d'usinage.**
- **Résultats reproductibles grâce au grain abrasif libéré en continu.**
- **Sécurité de processus grâce à une résistance à la déformation et une précision de forme élevées.**
- **Montage rapide et sûr sans accessoire supplémentaire.**
- **Très haute précision de concentricité.**

Utilisation:

Sur les **centres d'usinage CNC** et pour **utilisation dans robot**, de préférence en **rectification avec arrosage** avec lubrifiant. Usinage de pièces plates: **ébavurage précis, chanfreins d'arête, travaux de finition** après le fraisage, **finition de surface** de par ex. surfaces de contact et d'étanchéité.

Remarque(s):

Modèles spéciaux disponibles sur demande.

Description technique

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Epaisseur des soies | 1 mm |
| Degré de finesse | fin |
| Grain | 180 |
| Avance | 2500 - 5000 mm/min |
| Approche | 0,8 (fin) – 1,5 (grossier) mm |
| Attribut des noms de produit | Ø 70 mm |
| Ø brosse D ₁ | 70 mm |
| Ø disque D ₂ | 76 mm |
| Abrasifs | Carbure de silicium (SiC) |
| Abréviation de l'abrasif | SiC |
| Ø surface de travail | 70 mm |
| Ø alésage d ₁ | 22 avec rainure mm |
| Longueur de garnissage H ₁ | 35 mm |
| Vitesse de rotation recommandée | 1900 - 2300 min ⁻¹ |
| Vitesse de rotation max. | 4500 min ⁻¹ |
| Type de produit | Brosse centrale |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | adapté | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adapté | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | moyennement adapté | | |
| Acier < 60 HRC | moyennement adapté | | |
| INOX | moyennement adaptée | | |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Ti | moyennement adaptée |
| Fonte GG(G) | moyennement adapté |
| CuZn | adapté |
| Uni | adapté |
| av. arrosage max. | adapté |
| à sec | moyennement adapté |

Accessoires

| | |
|--|-----------|
| Vis de serrage avec arros. int. Pour Ø mandrin 22 mm | 575096 22 |
|--|-----------|