

LENOX **Scie cloche bimétal, Diamètre: 79mm****Données de commande**

| | |
|------------------|--------------|
| N° commande | 589030 79 |
| GTIN | 082472300505 |
| Classe d'article | 58Z |

Description**Exécution:**

Construction très robuste avec denture variable sur corps en acier spécial souple (bimétal). La base rigide renforcée comporte un filetage et des trous d'entraînement (à partir de Ø 32 mm) pour une fixation rapide sur le mandrin. La bonne qualité et la géométrie des dents HSS ainsi que les tolérances de fabrication réduites garantissent les meilleures performances et une grande longévité.

- **Denture variable 4,5 / 5,5 dents par pouce avec dents renforcées (Tough Teeth).**
- **Profondeur de coupe* maximale pour toutes les dimensions 40 mm.**
- **Revêtement optimisé réduisant la formation de chaleur.**
- **SPEED SLOT® – Elimination rapide de la carotte grâce aux évidements étagés.**

Utilisation:

Sur perceuses fixes, tours ou perceuses électriques à main avec la vitesse correspondante. Pour la réalisation de trous ronds dans des matériaux minces à épais avec une surface de pièce plane ou bombée. Convient pour tous les matériaux comme l'acier, **l'inox**, le laiton, le cuivre, la fonte, les alliages légers, le bois, les plaques de placoplâtre et de plastique, etc. L'apport de lubrifiant augmente la durée de vie (métaux).

Convient parfaitement pour les tôles de carrosserie minces.

Recommandation(s):

L'utilisation d'huile de coupe (p. ex. 084205 réf. 0,25) prolonge la durée de vie et permet une progression plus rapide.

Remarque(s):

Les mandrins d'entraînement et les scies cloches sont compatibles avec toutes les scies cloches bimétal courantes, sauf Bosch-SDS.

Couronnes en carbure pour pierre, voir codes art. 788000, 788040, 788050.

Trépans en carbure pour acier, voir codes art. 118400, 118500, 119000.

Description technique

| | |
|---|-----------------------|
| Vitesse de rotation recommandée aluminium | 165 min ⁻¹ |
| Diamètre | 79 mm |
| Vitesse de rotation recommandée INOX | 55 min ⁻¹ |
| Vitesse de rotation recommandée acier | 110 min ⁻¹ |
| Dents / pouce | 4,5 / 5,5 |
| Type de produit | Scies cloche |

Accessoires

| | |
|--|-------------|
| Foret à centrer HSS Type 6KT | 589430 6KT |
| Mandrin d'entraînement Type 210S | 589310 210S |
| Foret à centrer, carbure rapporté Type 6KT | 589432 6KT |
| Mandrin d'entraînement Type 210L | 589310 210L |