



Scie cloche bimétal, Diamètre: 35mm



Données de commande

N° commande	589050 35
GTIN	4045197221025
Classe d'article	52S

Description

Exécution:

Construction très robuste avec denture variable sur corps en acier spécial souple (bimétal). La base rigide renforcée comporte un filetage et des trous d'entraînement (à partir de Ø 32 mm) pour une fixation rapide sur le mandrin. La bonne qualité et la géométrie des dents HSS ainsi que les tolérances de fabrication réduites garantissent les meilleures performances et une grande longévité.

- **Denture Vario 4 / 6 dents par pouce pour un fonctionnement quasi sans vibrations.**
- **Profondeur de coupe maximale pour toutes les dimensions: 38 mm.**

Utilisation:

Sur perceuses fixes, tours ou perceuses électriques à main avec la vitesse correspondante. Pour la réalisation de trous ronds dans des matériaux minces à épais avec une surface de pièce plane ou bombée. Convient pour tous les matériaux comme l'acier, **l'inox**, le laiton, le cuivre, la fonte, les alliages légers, le bois, les plaques de placoplâtre et de plastique, etc. L'apport de lubrifiant augmente la durée de vie (métaux).

Recommandation(s):

L'utilisation d'huile de coupe (p. ex. 084205 réf. 0,25) prolonge la durée de vie et permet une progression plus rapide.

Remarque(s):

Les mandrins d'entraînement et les scies cloches sont compatibles avec toutes les scies cloches bimétal courantes, sauf Bosch-SDS.

Couronnes en carbure pour pierre, voir codes art. 788000, 788040, 788050.

Trépan en carbure pour acier, voir codes art. 118400, 118500, 119000.

Description technique

Diamètre	35 mm
Vitesse de rotation recommandée INOX	125 min ⁻¹
Vitesse de rotation recommandée acier	250 min ⁻¹
Vitesse de rotation recommandée aluminium	375 min ⁻¹
Dents / pouce	4 / 6
Type de produit	Scies cloche

Accessoires

Mandrin d'entraînement Type 210L	589310 210L
Mandrin d'entraînement Type 210S	589310 210S
Foret à centrer, carbure rapporté Type 6KT	589432 6KT
Foret à centrer HSS Type 6KT	589430 6KT