TYROLIT

Meule de précision pour rectification plane D×T×H (mm), 350×40×127

Données de commande

N° commande	591506
GTIN	9003176644192
Classe d'article	53Y

Description

Exécution:
Meules hautes performances pour rectification plane avec système de liant très poreux pour une contrainte thermique réduite et une usure minimum du diamant de dressage.

- **Utilisation universelle, donc remplacement des meules nettement moins fréquent dans l'usage quotidien.**
- **Utilisation sur toutes les rectifieuses courantes dans la fabrication de moules et d'outils et la construction mécanique, p. ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

Corindon spécial pour l'usinage **d'aciers à outils et de cémentation trempés et fortement alliés, de la stellite et de la fonte dure.** Notamment pour les matériaux durs, la spécification dans le grain 80 offre des résultats optimaux en raison de la meilleure pénétration dans le matériau.
Spécification:
97A801H8AV237 steel high alloyed.
Remarque(s):
Meules pour rectification plane de profilés disponibles sur demande.
Forme: 1
Forme: 1

Description technique

Procédé de rectification	Rectification plane
Abrasifs	Corindon spécial
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	97A801H8AV237-steel high alloyed
Forme	1
∅ disque D	350 mm
Largeur de disque T	40 mm
Attribut des noms de produit	350×40×127
∅ alésage H	127 mm
Type de produit	Meules plates

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 900 N/mm²	moyennement adaptée		
Acier < 1400 N/mm²	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée		
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		