

**Meule de précision pour rectification plane Strato D×T×H (mm), 300×50×76,2****Données de commande**

N° commande	590420
GTIN	9003176645069
Classe d'article	53Y

Description**Exécution:**

- **Utilisation universelle, donc remplacement des meules nettement moins fréquent dans l'usage quotidien.**
- **Utilisation sur toutes les rectifieuses courantes dans la fabrication de moules et d'outils et la construction mécanique, p. ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

Meules hautes performances pour rectification plane avec système de liant très poreux pour une contrainte thermique réduite et une usure minimum du diamant de dressage.

Corindon spécial pour l'usinage d'**aciers non trempés, non alliés et faiblement alliés.**

Type 7 avec embrèvement des deux côtés.

Utilisation:

Pour le meulage grossier (ébauche).

Spécification:

F13A46HH11V Strato steel low alloyed.

Remarque(s):

Meules pour rectification plane de profilés disponibles sur demande.

Forme: 7

Profondeur G 2: 10 mm

Description technique

Procédé de rectification	Rectification plane
Abréviation de l'abrasif	A
Forme	7
Ø disque D	300 mm
Largeur de disque T	50 mm
Attribut des noms de produit	300×50×76,2
Ø alésage H	76,2 mm
Ø évidement P	155 mm
Profondeur F 1	10 mm
Profondeur G 2	10 mm
Type de produit	Meules plates

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
CuZn	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		