



Meule de précision pour rectification cylindrique extérieure D×T×H (mm), 300×40×76,2



Données de commande

N° commande	594145
GTIN	9003176907853
Classe d'article	53Y

Description

Exécution:

Meules pour rectification cylindrique extérieure, hautes performances, avec liant vitrifié. La structure des meules avec une adéquation optimale entre le volume du grain et celui du liant, la dureté du liant et le procédé de fabrication présentent les caractéristiques suivantes:

- **Performances élevées et durée de rectification écourtée pour une usure réduite.**
- **Faible contrainte thermique, meulage sans échauffement.**
- **Prévention des temps d'arrêt grâce aux longs cycles de dressage.**

Spécification: 89A 802J5 AV217. Corindon spécial pour utilisation **universelle**.

Utilisation:

- **Utilisation universelle dans le domaine de la rectification cylindrique extérieure (rectification longitudinale, rectification en plongée droite/oblique).**
- **Dans la fabrication de moules et d'outils et la construction mécanique sur toutes les rectifieuses courantes (p. ex. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.).**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

Forme: 1

Forme: 1

Description technique

Procédé de rectification	Cylindrique extérieur
Abrasifs	Corindon spécial
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	89A 80J5 AV217
Forme	1
Ø disque D	300 mm
Largeur de disque T	40 mm
Attribut des noms de produit	300×40×76,2
Ø alésage H	76,2 mm
Type de produit	Meules pour rectification cylindrique extérieure

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		