

**Meule de précision pour rectification plane D×T×H (mm), 300×50×76,2****Données de commande**

N° commande	592400
GTIN	9003170108454
Classe d'article	53Y

Description**Exécution:**

Meules hautes performances pour rectification plane avec système de liant très poreux pour une contrainte thermique réduite et une usure minimum du diamant de dressage.

Corindon spécial hautes performances pour l'usinage d'aciers inoxydables.

Type 7 avec embrèvement des deux côtés.

Utilisation:

- **Utilisation universelle, donc remplacement des meules nettement moins fréquent dans l'usage quotidien.**
- **Sur toutes les rectifieuses courantes dans la fabrication de moules, d'outils et la construction mécanique, p. ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

Spécification:

80A54I9AV217-P23-stainless.

Remarque(s):

Meules pour rectification plane de profilés disponibles sur demande.

Forme: 7

Profondeur G 2: 10 mm

Description technique

Procédé de rectification	Rectification plane
Abrasifs	Corindon spécial hautes performances
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	80A54I9AV217-P23-stainless
Forme	7
Ø disque D	300 mm
Largeur de disque T	50 mm
Attribut des noms de produit	300x50x76,2
Ø alésage H	76,2 mm
Ø évidement P	155 mm
Profondeur F 1	10 mm
Profondeur G 2	10 mm
Type de produit	Meules plates

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

