

**Meule de précision pour rectification plane D×T×H (mm), 300×50×76,2****Données de commande**

N° commande	592400
GTIN	9003170108454
Classe d'article	53Y

**Description****Exécution:**

Meules hautes performances pour rectification plane avec système de liant très poreux pour une contrainte thermique réduite et une usure minimum du diamant de dressage.

**Corindon spécial hautes performances** pour l'usinage d'aciers inoxydables.

Type 7 avec embrèvement des deux côtés.

**Utilisation:**

- **Utilisation universelle, donc remplacement des meules nettement moins fréquent dans l'usage quotidien.**
- **Sur toutes les rectifieuses courantes dans la fabrication de moules, d'outils et la construction mécanique, p. ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

**Spécification:**

**80A54I9AV217-P23-stainless.**

**Remarque(s):**

Meules pour rectification plane de profilés disponibles sur demande.

Forme: 7

Profondeur G 2: 10 mm

## Description technique

Procédé de rectification	Rectification plane
Abrasifs	Corindon spécial hautes performances
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	80A54I9AV217-P23-stainless
Forme	7
Ø disque D	300 mm
Largeur de disque T	50 mm
Attribut des noms de produit	300×50×76,2
Ø alésage H	76,2 mm
Ø évidement P	155 mm
Profondeur F 1	10 mm
Profondeur G 2	10 mm
Type de produit	Meules plates

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

