



**Meule de précision pour rectification cylindrique extérieure D×T×H (mm), 400×40×127, Type:**



## Données de commande

N° commande	594345
GTIN	9003176201180
Classe d'article	53Y

## Description

### Exécution:

**Meules pour rectification cylindrique extérieure, hautes performances, avec liant vitrifié.** La structure des meules avec une adéquation optimale entre le volume du grain et celui du liant, la dureté du liant et le procédé de fabrication présentent les caractéristiques suivantes:

- **Performances élevées et durée de rectification écourtée pour une usure réduite.**
- **Faible contrainte thermique, meulage sans échauffement.**
- **Prévention des temps d'arrêt grâce aux longs cycles de dressage.**

**Spécification: 89A 802J5 AV217.** Corindon spécial pour utilisation **universelle**.

### Utilisation:

- **Utilisation universelle dans le domaine de la rectification cylindrique extérieure (rectification longitudinale, rectification en plongée droite/oblique).**
- **Dans la fabrication de moules et d'outils et la construction mécanique sur toutes les rectifieuses courantes (p. ex. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.).**
- **Refroidissement avec émulsion nécessaire, lubrification indispensable pour les matériaux à copeaux longs.**

### Remarque(s):

Convient également pour la rectification plane.

Forme: 1

Forme: 1

## Description technique

Procédé de rectification	Cylindrique extérieur
Abrasifs	Corindon spécial
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	89A 80J5 AV217
Forme	1
Ø disque D	400 mm
Largeur de disque T	40 mm
Attribut des noms de produit	400×40×127
Ø alésage H	127 mm