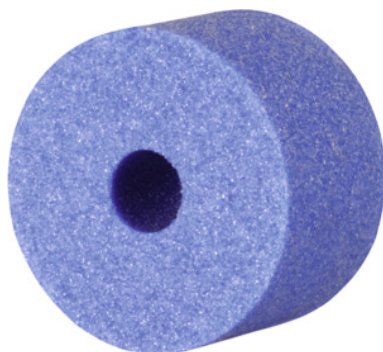


**Meule de précision pour rectification cylindrique intérieure D×T×H (mm),  
32×32×10****Données de commande**

N° commande	595034
GTIN	9003176647421
Classe d'article	53Y

**Description****Exécution:**

**Meules pour rectification cylindrique int., hautes perf. en corindon spécial, liant vitrifié.**

**Utilisation:**

Utilisation universelle dans le domaine de la rectification cylindrique intérieure, p. ex. pour la rectification de trous débouchants ou d'ajustements.

**Spécification:**

**97A802I5V112 Steel universal.**

Forme: 5

Profondeur F 1: 16 mm

**Description technique**

Procédé de rectification	Cylindrique intérieur
Abrasifs	Corindon spécial hautes performances
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	97A802I5V112 Steel universal

Forme	5
Ø disque D	32 mm
Largeur de disque T	32 mm
Attribut des noms de produit	32×32×10
Ø alésage H	10 mm
Ø évidement P	18 mm
Profondeur F 1	16 mm
Type de produit	Meules pour rectification cylindrique intérieure

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		