

**Meule de touret D×T×H (mm), 150×20×32, Type: EK60****Données de commande**

N° commande	596200 EK60
GTIN	9003170026994
Classe d'article	53Y

**Description****Exécution:**

**Meules de touret de haute qualité et longue durée** agglomérées à la céramique. Précision de concentricité et de planéité élevées, vitesse de travail maximale 40 m/s. **Utilisation universelle** sur les tourets à meuler doubles pour l'ébavurage, l'affûtage et le réaffûtage d'outils.

**Utilisation:**

Pour aciers trempés et HSS.

**Spécification:**

**Corindon spécial** blanc, degré de dureté M.

**Livraison:**

Avec bagues de réduction pour les alésages indiqués.

**Remarque(s):**

Disques d'ébavurage compacts en nylon, voir codes art. 568725 et suivants.

**Description technique**

Degré de finesse	moyen
Grain	60

Abréviation de l'abrasif	A
Vitesse de rotation maximale	40 m/s
Spécification	Corindon spécial blanc, degré de dureté M
Abrasifs	Corindon spécial blanc
Procédé de rectification	Touret
Bague réductrice Ø interne	25 mm
Bague réductrice Ø interne	20 mm
Bague réductrice Ø interne	16 mm
Forme	1
Ø disque D	150 mm
Largeur de disque T	20 mm
Attribut des noms de produit	150×20×32
Ø alésage H	32 mm
Type de produit	Meules de touret

## Accessoires

Bague de réduction Pour alésage naturel de la meule 32 mm

596000 32