



Meule boisseau combinée diamant pour Deckel S0 / S0E D×T×H (mm), 100×30×20, Type: D64



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 597112 D64 |
| GTIN | 9003171539394 |
| Classe d'article | 53Y |

Description

Exécution:

Meules boisseaux avec revêtement abrasif CBN ou diamanté.

Meules pour rectification d'outils hautes performances avec revêtement superabrasif (CBN ou diamant) avec liant à base de résine synthétique pour une durée de vie maximale et une capacité d'enlèvement de copeaux élevée. Le système de corps en sandwich en matériau composite aluminium garantit un amortissement des vibrations élevé et donc une rectification silencieuse avec des résultats constants et une bonne qualité d'état de surface.

Utilisation:

Pour le dégrossissage et le polissage économiques de burins en HSS et carbure sans changement de meule pour Deckel S0 / S0E. Possibilité d'utilisation par paire avec 597111 / 597112 ou 597121 / 597122.

Revêtement diamanté pour la rectification hautes performances de matériaux non ferreux à copeaux courts, tels que le carbure, les matériaux polycristallins (PCD) et céramiques (PKS).

Spécification: D15C50B, D64C50B W-Carbide.

Description technique

| | |
|---|------------------------|
| Grain | D64 |
| Abréviation de l'abrasif | D |
| Spécification | D64C50B W-Carbide |
| Abrasifs | Diamant |
| Procédé de rectification | Rectification d'outils |
| Forme | 11A2 |
| Ø disque D | 100 mm |
| Largeur de disque T | 30 mm |
| Attribut des noms de produit | 100×30×20 |
| Ø alésage H | 20 mm |
| Revêtement abrasif largeur W face avant | 8 mm |
| Revêtement abrasif hauteur X | 2 mm |
| Type de produit | Meules boisseaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-----------------|---------------------|----------------|----------|
| Carbure (HM) | adaptée | | |
| Plastique, PRFV | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |