



Meule boisseau combinée CBN pour Deckel S0 / S0E D×T×H (mm), 75×26×20, Type: B17



Données de commande

N° commande	597121 B17
GTIN	9003171749311
Classe d'article	53Y

Description

Exécution:

Meules boisseaux avec revêtement abrasif CBN ou diamanté.

Meules pour rectification d'outils hautes performances avec revêtement superabrasif (CBN ou diamant) avec liant à base de résine synthétique pour une durée de vie maximale et une capacité d'enlèvement de copeaux élevée. Le système de corps en sandwich en matériau composite aluminium garantit un amortissement des vibrations élevé et donc une rectification silencieuse avec des résultats constants et une bonne qualité d'état de surface.

Utilisation:

Pour le dégrossissage et le polissage économiques de burins en HSS et carbure sans changement de meule pour Deckel S0 / S0E. Possibilité d'utilisation par paire avec 597111 / 597112 ou 597121 / 597122.

Revêtement CBN pour la rectification hautes performances de matériaux ferreux à copeaux longs, comme les aciers au chrome trempés et fortement alliés, les matériaux HSS (qualités de la métallurgie des poudres incluses) et les alliages à base de nickel. **Spécification: B17C50B, B64C50B HSS.**

Description technique

Grain	B17
Abréviation de l'abrasif	CBN
Spécification	B17C50B
Abrasifs	Nitride de bore cubique
Procédé de rectification	Rectification d'outils
Forme	11A2
Ø disque D	75 mm
Largeur de disque T	26 mm
Attribut des noms de produit	75×26×20
Ø alésage H	20 mm
Revêtement abrasif largeur W face avant	8 mm
Revêtement abrasif hauteur X	3 mm
Type de produit	Meules boisseaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
à sec	adaptée		