TYROLIT

Meule assiette CBN D×T×H (mm), 100×21×20, Type: B126

Données de commande

N° commande	597410 B126
GTIN	9003176005566
Classe d'article	53Y

Description

Exécution:
Meules pour rectification d'outils avec **revêtement abrasif CBN** avec liant à base de résine synthétique pour une longue durée de vie et une capacité d'enlèvement de copeaux élevée. Le système de corps en sandwich en matériau composite aluminium garantit un amortissement des vibrations élevé et donc une rectification silencieuse avec des résultats constants et une bonne qualité d'état de surface. Pour une qualité d'état de surface fine et une bonne capacité d'enlèvement de matière. **Spécification : B126C75B AMIGO-HSS.**
Utilisation:
Pour la rectification d'outils sur toutes les rectifieuses courantes. Pour la rectification d'aciers de cémentation et à outils fortement alliés (HSS) et de la stellite.

Description technique

Grain	B126
Spécification	B126C75B AMIGO-HSS.
Abréviation de l'abrasif	CBN
Procédé de rectification	Rectification d’outils

Abrasifs	Nitrure de bore cubique
Forme	12C2F
∅ disque D	100 mm
Largeur de disque T	21 mm
Attribut des noms de produit	100×21×20
Revêtement abrasif largeur W face avant	5 mm
Revêtement abrasif hauteur X	4 mm
Revêtement abrasif largeur U	5 mm
Type de produit	Plateaux-supports

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm²	moyennement adaptée		
Acier < 1400 N/mm²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		