



Disque de tronçonnage D×T×H (mm), 100×1×20



Données de commande

N° commande	598500
GTIN	9003172021591
Classe d'article	53Y

Description

Exécution:

Disques de tronçonnage en corindon non armé, avec liant à base de résine synthétique pour tous les aciers et HSS.

Utilisation:

- Tronçonnage sur machines fixes (sans tissu de renforcement, c.-à-d. ne convient pas pour le tronçonnage manuel).
- Vitesse de travail 30–max. 80 m/s.

Spécification:

A80N4B68 HSS.

Remarque(s):

Disques d'affûtage de scie disponibles sur demande.

Forme: 41N

Forme: 41N

Description technique

Procédé de rectification	Tronçonnage
--------------------------	-------------

Abrasifs	Corindon, sans tissu, avec liant à base de résine synthétique
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	A80N4B68 HSS
Optimisé pour le matériau	HSS
Optimisé pour le matériau	Acier.
Forme	41N
Ø disque D	100 mm
Largeur de disque T	1 mm
Attribut des noms de produit	100×1×20
Ø alésage H	20 mm
Machine motrice	Tronçonneuses stationnaires
Vitesse de rotation recommandée	30 - 50 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Plastique, PRFV	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		