

**Disque de tronçonnage D×T×H (mm), 125×1×20****Données de commande**

N° commande	598520
GTIN	9009012820799
Classe d'article	53Y

**Description****Exécution:**

Disques de tronçonnage en corindon non armé, avec liant à base de résine synthétique pour tous les aciers et HSS.

**Utilisation:**

- Tronçonnage sur machines fixes (sans tissu de renforcement, c.-à-d. ne convient pas pour le tronçonnage manuel).
- Vitesse de travail 30–max. 80 m/s.

**Spécification:**

**A60N5B68 HSS.**

**Remarque(s):**

Disques d'affûtage de scie disponibles sur demande.

Forme: 41N

Forme: 41N

**Description technique**

Procédé de rectification	Tronçonnage
--------------------------	-------------

Abrasifs	Corindon, sans tissu, avec liant à base de résine synthétique
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	A60N5B68 HSS
Optimisé pour le matériau	HSS
Optimisé pour le matériau	Acier.
Forme	41N
Ø disque D	125 mm
Largeur de disque T	1 mm
Attribut des noms de produit	125×1×20
Ø alésage H	20 mm
Machine motrice	Tronçonneuses stationnaires
Vitesse de rotation recommandée	30 - 50 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Plastique, PRFV	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		