



Disque de tronçonnage de laboratoire SECUR LAB D×T×H (mm), 250×1,5×32, Type: 67



Données de commande

N° commande	598720 67
GTIN	9003171659405
Classe d'article	53Y

Description

Exécution:

Disques de tronçonnage en laboratoire hautes performances SECUR LAB en corindon avec liant à base de résine synthétique, non armé pour le tronçonnage d'aciers fondus, d'aciers frittés en tous genres et de tous les métaux ferreux de duretés diverses. Disque de tronçonnage doux, mais très performant pour duretés d'env. 60–67 HRC (600–900 HV). **Spécification: A80-BS.**

Utilisation:

- **Tronçonnage d'échantillons en laboratoire métallurgiques sur des machines fixes.**
- **Couper exclusivement avec arrosage, lubrification nécessaire.**
- **Vitesse de travail 30–max. 50 m/s.**
- **Une pression trop élevée peut entraîner une erreur de coupe.**

Description technique

Spécification	A80-BS
Procédé de rectification	Tronçonnage

Abrasifs	Corindon, sans tissu, avec liant à base de résine synthétique
Abréviation de l'abrasif	A
Optimisé pour le matériau	INOX
Optimisé pour le matériau	Acier.
Forme	41N
Ø disque D	250 mm
Largeur de disque T	1,5 mm
Attribut des noms de produit	250×1,5×32
Ø alésage H	32 mm
Machine motrice	Tronçonneuses stationnaires
Type de produit	Disque de tronçonnage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		