



## Disque de tronçonnage D×T×H (mm), 150×1×20



### Données de commande

N° commande	598530
GTIN	9003172821108
Classe d'article	53Y

### Description

#### Exécution:

Disques de tronçonnage en corindon non armé, avec liant à base de résine synthétique pour tous les aciers et HSS.

#### Utilisation:

- Tronçonnage sur machines fixes (sans tissu de renforcement, c.-à-d. ne convient pas pour le tronçonnage manuel).
- Vitesse de travail 30–max. 80 m/s.

#### Spécification:

**A60N5B68 HSS.**

#### Remarque(s):

Disques d'affûtage de scie disponibles sur demande.

Forme: 41N

Forme: 41N

### Description technique

Procédé de rectification	Tronçonnage
--------------------------	-------------

Abrasifs	Corindon, sans tissu, avec liant à base de résine synthétique
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	A60N5B68 HSS
Optimisé pour le matériau	HSS
Optimisé pour le matériau	Acier.
Forme	41N
Ø disque D	150 mm
Largeur de disque T	1 mm
Attribut des noms de produit	150×1×20
Ø alésage H	20 mm
Machine motrice	Tronçonneuses stationnaires
Vitesse de rotation recommandée	30 - 50 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Plastique, PRFV	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		